

1.7139 / 16 Mn Cr S 5

EN 10277

MnCr-legierter Einsatzstahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
0,14 - 0,19	0,15 - 0,40	1,00 - 1,30	max. 0,025	0,020 - 0,040	0,80 - 1,10

Mechanische Eigenschaften ^a der legierten Stähle

Dicke in mm	A ^b + geschält (+A+SH) Härte HBW max.	A ^b + kaltgezogen (+A+C) Härte ^d HBW max.	FP ^c + geschält (+FP+SH) Härte HBW	FP ^c + kaltgezogen (+FP+C) Härte ^d HBW
> 5 ≤ 10	---	260	---	---
> 10 ≤ 16	---	250	---	---
> 16 ≤ 40	207	245	140 bis 187	140 bis 240
> 40 ≤ 63	207	240	140 bis 187	140 bis 235
> 63 ≤ 100	207	240	140 bis 187	140 bis 235

a Für Dicken < 5 mm können die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

b +A = weichgeglüht.

c +FP = behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge und Härtespanne.

d Die Härtewerte für Flachstäbe können um +/- 10 % abweichen.

Allg. Beschreibung: MnCr- legierter Einsatzstahl für Teile, die eine Kernfestigkeit von 800 - 1100 N/mm² haben sollen und die vorwiegend auf Verschleiß beansprucht sind.

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Jul-22