

1.4112 / X 90 Cr Mo V18

EN 10088-3

Nichtrostender martensitischer Stahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %
0,85-0,95	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,03	17,00-19,00	0,90-1,30

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur für die martensitischen Stähle im wärmebehandelten Zustand

Dicke t oder Durchmesser ^{a d} mm	Wärmebehandlungszustand ^b	Härte HB ^c max.	0,2 %-Dehngrenze ^d R _{p0,2} MPa ^{*)} min.	Zugfestigkeit ^d R ^m MPa ^{*)}	Bruchdehnung ^d		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
					A % min.		KV J min.	
					(längs)	(quer)	(längs)	(quer)
≤ 100	+ A	265	---	---	---	---	---	---

- a für Sechskantstäbe die Schlüsselweite
 b +A = geglüht, +QT = vergütet
 c für zur Information
 d für Walzdraht gelten nur die Zugfestigkeitswerte
 *) 1 Mpa = 1 N/mm²

Allgemeine Eigenschaften

- | | |
|---------------------------|-----------|
| - Korrosionsbeständigkeit | bedingt |
| - Mech. Eigenschaften | sehr gut |
| - Schmiedbarkeit | bedingt |
| - Schweißseignung | gar nicht |
| - Spanbarkeit | schlecht |

Besondere Eigenschaften

- magnetische Güte
- bis 500°C verwendbar

Verarbeitung

- spangebende Verarbeitung
- Freiform- und Gesenkschmieden

Hauptverwendungen

- Schneidwarenindustrie
- Medizin und Pharmazeutische Industrie

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

May-22