

1.4313 / X 3 Cr Ni Mo 13-4

EN 10088-3

Nichtrostender weichmartensitischer Chrom-Nickel-Stahl mit Molybdänzusatz

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Mo %	P %	S %	Cr %	Ni %
<= 0,05	<= 0,70	<= 1,50	0,30 - 0,70	<= 0,04	<=0,015	12,0 - 14,0	3,50 - 4,50

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur für die martensitischen Stähle im wärmebehandelten Zustand

Dicke t oder Durchmesser ^a d mm	Wärmebehandlungszustand ^b	Härte HB ^c max.	0,2 %-Dehngrenze ^d R _{p0,2} MPa ^{*)} min.	Zugfestigkeit ^d R ^m MPa ^{*)}	Bruchdehnung ^d A % min.		Kerbschlagarbeit (ISO-V) KV J min.	
					(längs)	(quer)	(längs)	(quer)
					---	+ A	320	---
≤ 160	+QT700	---	520	700 bis 800	15	---	70	---
160 < t ≤ 250		---	---	---	---	12	---	50
≤ 160	+QT7800	---	620	800 bis 980	15	---	70	---
160 < t ≤ 250		---	---	---	---	12	---	50
≤ 160	+QT900	---	800	900 bis 1100	12	---	50	---
160 < t ≤ 250		---	---	---	---	10	---	40

a für Sechskantstäbe die Schlüsselweite

b +A = geglüht, +QT = vergütet

c nur zur Information

d für Walzdraht gelten nur die Zugfestigkeitswerte

*) 1 Mpa = 1 N/mm²

Allgemeine Eigenschaften

- Korrosionsbeständigkeit gut
- Mech. Eigenschaften gut
- Schmiedbarkeit schlecht
- Schweißbarkeit gut
- Spanbarkeit schlecht

Besondere Eigenschaften

- magnetische Güte
- für Tieftemperaturen geeignet
- bis 350°C verwendbar

Verarbeitung

- spangebende Verarbeitung
- Polierbarkeit

Hauptverwendungen

- Erdölindustrie/ Petrochemie
- Kraftwerkindustrie
- Chemische Industrie

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten