

1.4305 / X 8 Cr Ni S 18-9

EN 10088-3

Nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Stahl mit Schwefelzusatz.

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %
max. 0,10	<= 1,00	<= 2,00	max. 0,045	0,15 - 0,35	17,00 - 19,00	8,00 - 10,00

Mechanische Eigenschaften der Blankstäbe ^a bei Raumtemperatur aus wärmebehandelten martensitischen Stählen

Dicke t oder Durchmesser ^c d mm	Lösungsgeglüht					
	R _{p0,2} MPa ^{*)} min.	R _m MPa ^{*)}	A ₅ ^d % min.		KV J min.	
			(längs)	(quer)	(längs)	(quer)
≤ 10 ^e	400	600 bis 950	15	---	---	---
10 < t ≤ 16	400	600 bis 950	15	---	---	---
16 < t ≤ 40	190	500 bis 850	20	---	---	---
40 < t ≤ 63	190	500 bis 850	20	---	---	---
63 < t ≤ 160	190	500 bis 750	35	---	---	---

- a Einschließlich abgelängter Stäbe aus gezogenem Draht
- b Das Lösungsglühen kann entfallen, falls die Bedingungen für das Warmumformen und anschließende Abkühlen so sind, dass die Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften des Erzeugnisses und die EN ISO 3651-2 definierte Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion eingehalten werden.
- c für Sechskantstäbe die Schlüsselweite
- d Dehnung A₅ gilt nur für Abmessungen von 5 mm und darüber. Für kleinere Durchmesser ist die kleinste Dehnung bei der Anfrage und Bestellung zu vereinbaren.
- e Im Bereich von 1 mm ≤ d < 5 mm gültig nur für Rundstäbe. Die mechanischen Eigenschaften nichtrunder Stäbe mit Dicken < 5 mm müssen bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.
- *) 1 Mpa = 1 N/mm²

Allgemeine Eigenschaften innerhalb einer Anwendungsgruppe

- | | |
|---------------------------|-----------|
| - Korrosionsbeständigkeit | bedingt |
| - Mech. Eigenschaften | bedingt |
| - Schmiedbarkeit | schlecht |
| - Schweißseignung | gar nicht |
| - Spanbarkeit | sehr gut |

Besondere Eigenschaften

- nicht magnetische Güte
- bis 500°C verwendbar

Verarbeitung

- Automatenverarbeitung
- spangebende Verarbeitung

Hauptverwendungen

- Automobilindustrie
- Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen
- elektronische Ausrüstung
- Maschinenbau

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten