

1.4122 / X 39 Cr Mo 17-1

EN 10088-3

Nichtrostender martensitischer Chrom-Stahl mit Molybdänzusatz

Chemische Werte

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni
0,33-0,45	max. 1,00	max. 1,50	max. 0,04	max. 0,030	15,50 - 17,50	0,80 - 1,30	max. 1,00

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur für die martensitischen Stähle im wärmebehandelten Zustand

Dicke t oder Durchmesser ^a d mm	Wärmebehandlungszustand ^b	Härte HB ^c max.	0,2 %-Dehngrenze ^d R _{p0,2} MPa ^{*)} min.	Zugfestigkeit ^d R ^m MPa ^{*)}	Bruchdehnung ^d		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
					A % min.		KV J min.	
					(längs)	(quer)	(längs)	(quer)
---	+ A	280	---	max. 900	---	---	---	---
≤ 60	+QT750	---	550	750 bis 950	12	---	20	---
60 < t ≤ 160						---	14	---

- a für Sechskantstäbe die Schlüsselweite
 b +A = gegläht, +QT = vergütet
 c nur zur Information
 d für Walzdraht gelten nur die Zugfestigkeitswerte
 *) 1 Mpa = 1 N/mm²

Allgemeine Eigenschaften

- | | |
|---------------------------|-----------|
| - Korrosionsbeständigkeit | bedingt |
| - Mech. Eigenschaften | sehr gut |
| - Schmiedbarkeit | bedingt |
| - Schweißeignung | gar nicht |
| - Spanbarkeit | schlecht |

Besondere Eigenschaften

- magnetische Güte
- bis 500°C verwendbar

Verarbeitung

- spangebende Verarbeitung
- Freiform- und Gesenkschmieden
- Polierbarkeit

Hauptverwendungen

- Automobilindustrie
- Bauindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Maschinenbau
- Schneidwarenindustrie

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

May-22