

1.4104 / X 14 Cr Mo S 17

EN 10088-3

Nichtrostender martensitischer Chrom-Stahl mit Schwefelzusatz

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Mo %	P %	S %	Cr %
0,10 - 0,17	<= 1,00	<= 1,50	0,2 - 0,6	<= 0,04	0,15 - 0,35	15,5 - 17,5

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur für die martensitischen Stähle im wärmebehandelten Zustand

Dicke t oder Durchmesser ^{a d} mm	Wärmebehandlungszustand ^b	Härte HB ^c max.	0,2 %-Dehngrenze ^d R _{p0,2} MPa ^{*)} min.	Zugfestigkeit ^d R ^m MPa ^{*)}	Bruchdehnung ^d A % min.		Kerbschlagarbeit (ISO-V) KV J min.	
					(längs)	(quer)	(längs)	(quer)
---	+ A	220	---	max. 730				
≤ 60	+QT650	---	500	650 bis 850	12	---	---	---
60 < t ≤ 160					10	---	---	---

- a für Sechskantstäbe die Schlüsselweite
 b +A = gegläht, +QT = vergütet
 c nur zur Information
 d für Walzdraht gelten nur die Zugfestigkeitswerte
 *) 1 Mpa = 1 N/mm²

Allgemeine Eigenschaften

- Korrosionsbeständigkeit schlecht
- Mech. Eigenschaften bedingt
- Schmiedbarkeit schlecht
- Schweißeignung gar nicht
- Spanbarkeit sehr gut

Besondere Eigenschaften

- magnetische Güte
- bis 400°C verwendbar

Verarbeitung

- Automatenbearbeitung
- spangebende Verarbeitung

Hauptverwendungen

- Automobilindustrie
- Dekorative Zwecke und KÜcheneinrichtungen
- elektronische Ausrüstung
- Lebensmittelindustrie

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

May-22