

1.4057 / X 17 Cr Ni 16-2

EN 10088-3

Nichtrostender martensitischer Chrom-Stahl mit Nickelzusatz

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Ni %	P %	S %	Cr %
0,12 - 0,22	max. 1,00	max. 1,50	1,50 - 2,50	max. 0,04	max. 0,030	15,0 - 17,0

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur für die martensitischen Stähle im wärmebehandelten Zustand

Dicke t oder Durchmesser ^a d mm	Wärmebehandlungszustand ^b	Härte HB ^c max.	0,2 %-Dehngrenze ^d R _{p0,2} MPa ^{*)} min.	Zugfestigkeit ^d R ^m MPa ^{*)}	Bruchdehnung ^d		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
					A % min.		KV J min.	
					(längs)	(quer)	(längs)	(quer)
---	+ A	295	---	max. 950	---	---	---	---
≤ 60	+QT800	---	600	800 bis 950	14	---	25	---
60 < t ≤ 160					12	---	20	---
≤ 60	+QT900	---	700	900 bis 1050	12	---	20	---
60 < t ≤ 160					10	---	15	---

- a für Sechskantstäbe die Schlüsselweite
 b +A = gegläht, +QT = vergütet
 c nur zur Information
 d für Walzdraht gelten nur die Zugfestigkeitswerte
 *) 1 Mpa = 1 N/mm²

Allgemeine Eigenschaften

- Korrosionsbeständigkeit gut
- Mech. Eigenschaften gut
- Schmiedbarkeit bedingt
- Schweißeignung schlecht
- Spanbarkeit schlecht

Besondere Eigenschaften

- magnetische Güte
- bis 600 °C verwendbar

Verarbeitung

- spangebende Verarbeitung
- Freiform- und Gesenkschmieden
- Polierbarkeit

Hauptverwendungen

- Automobilindustrie
- Chemische Industrie
- Erdölindustrie/Petrochemische Industrie
- Luftfahrt
- Maschinenbau
- Rüstungsindustrie

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

May-22