

1.4034 / X 46 Cr 13

EN 10088-3

Nichtrostender martensitischer Chrom-Stahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
0,43 - 0,50	max. 1,00	max. 1,00	max. 0,04	max. 0,030	12,50 - 14,50

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur für die martensitischen Stähle im wärmebehandelten Zustand

Dicke t oder Durchmesser ^{a d} mm	Wärmebehandlungszustand ^b	Härte HB ^c max.	0,2 %-Dehngrenze ^d R _{p0,2} MPa ^{*)} min.	Zugfestigkeit ^d R ^m MPa ^{*)}	Bruchdehnung ^d		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
					A % min.		KV J min.	
					(längs)	(quer)	(längs)	(quer)
---	+ A	245	---	max. 800				
≤ 160	+QT800	---	650	850 bis 1000	10	---	12	---

- a für Sechskantstäbe die Schlüsselweite
 b +A = gegläht, +QT = vergütet
 c nur zur Information
 d für Walzdraht gelten nur die Zugfestigkeitswerte
 *) 1 Mpa = 1 N/mm²

Allgemeine Eigenschaften

- Korrosionsbeständigkeit bedingt
- Mech. Eigenschaften sehr gut
- Schmiedbarkeit gut
- Schweißneigung gar nicht
- Spanbarkeit bedingt

Besondere Eigenschaften

- magnetische Güte
- bis 400° verwendbar

Verarbeitung

- spangebende Verarbeitung
- Freiform- und Gesenkschmieden
- Polierbarkeit

Hauptverwendungen

- Maschinenbau
- Medizin und Pharmazeutische Industrie
- Schneidwarenindustrie
- Wälzlagerindustrie

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

May-22