

## 1.4034 / X 46 Cr 13

EN 10088-3

Nichtrostender martensitischer Chrom-Stahl

### Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
0,43 - 0,50	max. 1,00	max. 1,00	max. 0,04	max. 0,030	12,50 - 14,50

### Mechanische Eigenschaften der Blankstäbe<sup>a</sup> bei Raumtemperatur aus wärmebehandelten martensitischen Stählen

Dicke t oder Durch- messer <sup>b</sup> d  mm	Geglüht		Vergütet						
	R <sup>m</sup> MPa <sup>*)</sup> max.	HB <sup>c</sup> max.	Wärme- behand- lungs- zustand	R <sub>p0,2</sub> MPa <sup>*)</sup> min.	R <sub>m</sub> MPa <sup>*)</sup>	A <sub>5</sub> <sup>d</sup> %		KV J	
						(längs)	(quer)	(längs)	(quer)
≤ 10 <sup>e</sup>	950	305	+QT850	700	900 bis 1150	7	---	---	---
10 < t ≤ 16	950	305		700	900 bis 1150	7	---	---	---
16 < t ≤ 40	900	280		650	850 bis 1100	8	---	12	---
40 < t ≤ 63	840	260		650	850 bis 1000	8	---	12	---
63 < t ≤ 160	800	245		650	800 bis 1000	10	---	12	---

a Einschließlich abgelängter Stäbe aus gezogenem Draht

b für Sechskantstäbe die Schlüsselweite

c nur zur Information

d Dehnung A<sub>5</sub> gilt nur für Abmessungen von 5 mm und darüber. Für kleinere Durchmesser ist die kleinste Dehnung bei der Anfrage und Bestellung zu vereinbaren.

e Im Bereich von 1 mm ≤ d < 5 mm gültig nur für Rundstäbe. Die mechanischen Eigenschaften nichtrunder Stäbe mit Dicken < 5 mm müssen bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

\*) 1 Mpa = 1 N/mm<sup>2</sup>

### Allgemeine Eigenschaften

- Korrosionsbeständigkeit bedingt
- Mech. Eigenschaften sehr gut
- Schmiedbarkeit gut
- Schweißeignung gar nicht
- Spanbarkeit bedingt

### Besondere Eigenschaften

- magnetische Güte
- bis 400°C verwendbar

### Verarbeitung

- spangebende Verarbeitung
- Freiform- und Gesenkschmieden
- Polierbarkeit

### Hauptverwendungen

- Maschinenbau
- Medizin und Pharmazeutische Industrie
- Schneidwarenindustrie
- Wälzlagerindustrie

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten