



1.3343 / HS 6 - 5 - 2 C

DIN EN ISO 4957

Schnellarbeitsstahl

Chemische Werte

C %	Cr %	Mo %	V %	W %
0,86 - 0,94	3,80 - 4,50	4,70 - 5,20	1,70 - 2,10	5,90 - 6,70

für diese Sorte kann bei der Anfrage & Bestellung eine Schwefelspanne von 0,060 % bis 0,150 % vereinbart werden. In diesem Falle gilt für Mn max. 0,80 %.

Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 269 HB

Verwendungsmöglichkeiten

- Zerspanungswerkzeuge zum Schruppen oder Schlichten wie Spiralbohrer
- Gewindebohrer
- Räumnadeln
- Senker
- Segmente für Kreissägen
- Fräser aller Art
- Schneideisen
- Reibahlen
- Strehler
- Stosswerkzeuge und Holzbearbeitungswerkzeuge
- Kaltumformwerkzeuge wie z.B. Kaltfließpresstempel und Matrizen
- Kunststoffformen mit erhöhtem Verschleißwiderstand
- Schnecken

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten