



## 1.2436 / X 210 Cr W 12

DIN EN ISO 4957

12 %iger Chromstahl

### Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Cr %	W %
2,00 - 2,30	0,10 - 0,40	0,30 - 0,60	11,00 - 13,00	0,60 - 0,80

### Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 255 HB

### Verwendungsmöglichkeiten

- Hochleistungsschneidwerkzeuge zum Schneiden von Trafo- und Dynamoblechen bis 2 mm Dicke sowie für Papier und Kunststoff
- Ziehmatrizen
- Scherenmesser
- Tiefziehwerkzeuge
- Ziehdoorne
- Steinpressformen

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

May-22