



## 1.2344 / X 40 Cr Mo V 5 - 1

DIN EN ISO 4957

Warmarbeitsstahl

### Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	V %
0,35 - 0,42	0,80 - 1,20	0,25 - 0,50	4,80 - 5,50	1,20 - 1,50	0,85 - 1,15

### Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 229 HB

### Verwendungsmöglichkeiten

- universell einsetzbarer Werkzeugstahl
- Strangpresswerkzeuge
- Dornstangen für die Herstellung nahtloser Rohre
- Extruderschnecken und -zylinder
- Warmscherenmesser
- Druckgießwerkzeuge und Kokillen für die Leichtmetallverarbeitung
- Schmiedegesenke und Gesenkeinsätze
- Auswerferstifte

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

May-22