

1.2343 / X 37 Cr Mo V 5 - 1

DIN EN ISO 4957

Warmarbeitsstahl

Chemische Werte entsprechend EN ISO 4957

C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	V %
0,33 - 0,41	0,80 - 1,20	0,25 - 0,50	4,80 - 5,50	1,10 - 1,50	0,30 - 0,50

Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 229 HB

Verwendungsmöglichkeiten

- universell einsetzbarer Werkzeugstahl
- Strangpresswerkzeuge
- Dornstangen für die Herstellung nahtloser Rohre
- Extruderschnecken und -zylinder
- Werkzeughalter und Spannfutter
- Druckgießwerkzeuge und Kokillen für die Leichtmetallverarbeitung
- Schmiedegesenke und Gesenkeinsätze
- Kunststoffformen und Formeinsätze
- Auswerferstifte
- Armierungsringe

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

May-22