

## 1.0601 / C 60

EN 10277

beruhigter Vergütungsstahl

### Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %
0,57 - 0,65	0,10 - 0,40	0,60 - 0,90	max. 0,045	max. 0,045

### Mechanische Eigenschaften

Dicke <sup>a</sup> mm	gewalzt und geschält (+SH)		Mechanische Eigenschaften <sup>a</sup> Kaltgezogen (+C)		
	Härte <sup>c</sup> HBW	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> <sup>d</sup> MPa min.	R <sub>m</sub> <sup>d</sup> MPa	A % min.
≥ 5 ≤ 10	---	---	630	800 bis 1150	5
> 10 ≤ 16	---	---	550	780 bis 1130	5
> 16 ≤ 40	196 bis 278	670 bis 940	480	730 bis 1100	6
> 40 ≤ 63	196 bis 278	670 bis 940	-	730 bis 1100	6
> 63 ≤ 100	196 bis 278	670 bis 940	-	730 bis 1100	6

a Für Dicken < 5 mm können die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

c in Schiedsfällen sind die Werte der Zugfestigkeit entscheidend

d Für Flachstäbe und Sonderprofile kann die Dehngrenze (Rp0,2) und die Zugfestigkeit (Rm) um +/- 10 % abweichen.

**Allg. Beschreibung:** Die Güte C 60 ist ein beruhigter Vergütungsstahl zur Herstellung von vergütbaren Dreh- und Konstruktionsteilen des höheren Festigkeitsbereiches. Sie zeichnen sich durch große Gleichmäßigkeit des Gefügebauaus aus.

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Jun-22