

## 1.0402 / C 22

EN 10250-2

Vergütungsstahl

### Chemische Werte

<b>C %</b>	<b>Si %</b>	<b>Mn %</b>	<b>P %</b>	<b>S %</b>
0,17 - 0,24	max. 0,40	0,40 - 0,70	max. 0,045	max. 0,045
<b>Cr %</b>	<b>Mo %</b>	<b>Ni %</b>	<b>Al %</b>	<b>Cr+Mo+Ni %</b>
max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40	---	max. 0,63

Mechanische Eigenschaften für unbehandeltes Material ist in der Norm nicht angegeben.

### Mechanische Eigenschaften im normalgeglühten und im normalgeglühten und angelassenen Zustand

Dicke des maßgeblichen Querschnitts $t_R$	$R_e$ N/mm <sup>2</sup> min.	$R_m$ N/mm <sup>2</sup> min.	A % min.		KV J min.	
			l	tr	l	tr
$\leq 100 \text{ mm}^2$ )	210	410	25	---	---	---
$100 \text{ mm} < t_R \leq 250 \text{ mm}^2$ )	---	---	---	---	---	---
$250 \text{ mm} < t_R \leq 500 \text{ mm}^2$ )	---	---	---	---	---	---
$500 \text{ mm} < t_R \leq 1000 \text{ mm}^2$ )	---	---	---	---	---	---

2) l, tr in Längs- bzw. Querrichtung

**Allg. Beschreibung:** Die Güte C 22 ist ein beruhigter Vergütungsstahl zur Herstellung von vergütbaren Dreh- und Konstruktionsteilen des unteren Festigkeitsbereiches. Sie zeichnen sich durch große Gleichmäßigkeit des Gefügebauaus aus.

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Jun 22